

FLANŞ CONTALARI

Tip KGS
Tip KGS/Guss
Tip KGS/S



ARSAN KAUÇUK, KLINGER FLANŞ CONTALARININ ÜRETİCİSİDİR.

FİRMAMIZ DIN EN ISO 9001: 2000 SERTİFİKALIDIR.

ARSAN KAUÇUK PLASTİK MAKİNA SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Yukarı Dudullu Organize Sanayi Bölgesi Nato Yolu 35
34775 Dudullu-İstanbul/TÜRKİYE
Tel: (0216) 365 83 06 pbx Faks: (0216) 365 83 16
e-mail: arsan@arsankaucuk.com.tr
web: www.arsankaucuk.com.tr

Teknik özelliklerde
değişiklik yapılabilir.
Ağustos 2009

HAKKIMIZDA

ARSAN KAUÇUK, Kauçuk parça imalatına 1957 yılında İstanbul'da başlamıştır.

Özellikle İnşaat sektöründe kullanılan boru contaları, teknik contalar, profiller ve elastomerik köprü mesnetleri üretimi konusunda uzmanlaşan firmamız, bugün başta Almanya olmak üzere üretiminin yaklaşık %65 ini Avrupa ülkeleri ve Ortadoğu'ya ihraç etmektedir.

Arsan Kauçuk, 1997 sonunda Ümraniye merkezindeki üretim tesislerini Dudullu Organize Sanayi bölgesinde bulunan, 10000 m² büyüklüğünde modern fabrikasına taşımıştır.

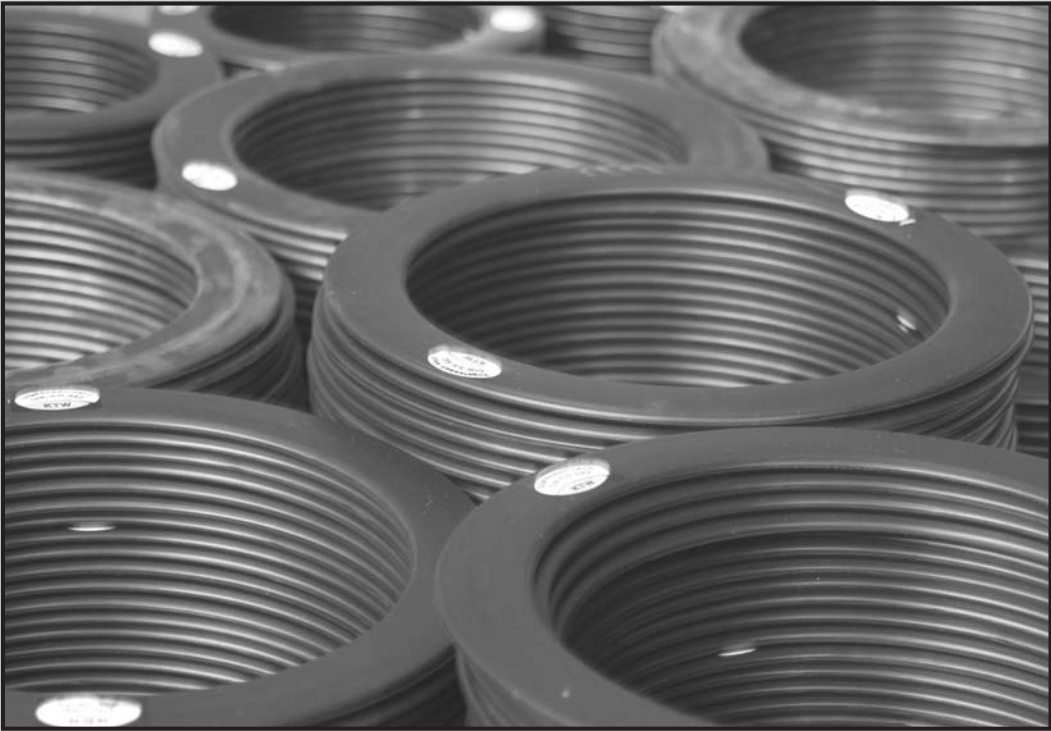
Pazarlama stratejisini "Koşulsuz Müşteri Memnuniyeti" temelleri üzerine kuran Arsan Kauçuk, ürün kalitesinin yükseltilmesi ve sektördeki toplam kalitenin artırılması adına yatırımlarına ara vermeksizin devam etmektedir.

Firmamız konusunda uzman yaklaşık 200 personeli ile kaliteden ödün vermeden çalışmalarına devam etmektedir.

Ürün Çeşitleri ve İlgili Standartları

- Temiz Su Borusu Contaları : TS-EN 681-1, EN DIN 681-1, BS 2494
- Pis Su Borusu Contaları : TS-EN 681-1, EN DIN 681-1, DIN 4060, BS 2494, DIN 295-4
- Flanş Contaları : KTW, W270, DIN EN 682-2, DIN 2690, DIN 1514-1, DIN 7483
- Köprü Mesnetleri : BS 5400, DIN 4141, TS-ISO 6446, ASHTO-M251-74, EN 1337-3
- Otomotiv Lastik Parçaları : ASTM-D2000
- Çeşitli Profiller : DIN 4060, DIN EN 681-1, KOMO
- KIWA-KOMO (Hollanda) : CR-SBR-EPDM / CR Atık sularda kullanılan contalar uygunluk belgesi

Ürün standartları yanında Kalite Yönetimi Sistemimiz Alman sertifikasyon kurumu DQS tarafından DIN-EN-ISO 9001:2000 sertifikası ile belgelendirilmiş ve üretimimiz buna göre gerçekleşmektedir.



FLANŞ CONTALARI

Tip KGS



Tip KGS/Guss



Tip KGS/S



İÇİNDEKİLER

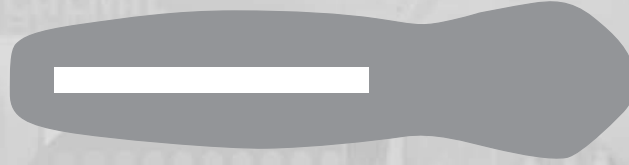
| | |
|--|---------|
| KULLANIM ALANLARI / FLANŞLAR | 1 |
| KULLANIM ALANI / KULLANIM ALANINDAN ÖRNEKLER | 2 |
| ÜRÜN TANIMI | 3 |
| DIN EN 1514-1 FORM IBC FLANŞ CONTASI TİPLERİ | 4 |
| DIN 2690 DIN EN 1514-1 FORM IBC ÖLÇÜ TABLOSU | 5 |
| CONTANIN ÖZELLİKLERİ | 6 |
| MALZEME (NR) | 7 |
| MALZEME (NBR GW) | 8 |
| MALZEME (EPDM KTW) | 9 |
| MALZEME (CSM) | 10 |
| MALZEME (FKM) | 11 |
| KULLANIMDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR | 12 |
| DAYANIKLI OLDUĞU MADDELER | 13 - 14 |
| KAUÇUK TİPLERİ GENEL BİLGİ | 15 |

FLANŞ CONTALARI

Tip KGS



Tip KGS/S



Kullanım Alanları

- Su
- Gaz
- Atık Su
- Kimya

Flanş

- Çelik / Sertleştirilmiş
- Döküm demir
- Cam elyaf boru
- PP / PVC / PE
- Katlar halindeki flanşlar / tabakalar

FLANŞ CONTALARI

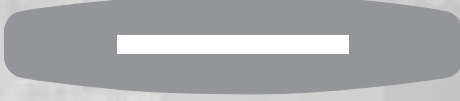
KULLANIM ALANI

Suyun, Gazın, Havanın, Asitlerin, Sd kostiklerin ve Hidrokarbonların az bir kuvvetle en fazla 200 °C kadar sıcaklıkta güvenli bir şekilde sızdırmazlığın sağlanması...

KULLANIM ALANINDAN ÖRNEKLER

Tip KGS

Tip KGS/S



- Gaz / Su Boru Hattı inşaatlarında,
- Hafif hasarlı ve kusurlu döşenen boru hatlarında.

Tip KGS/S



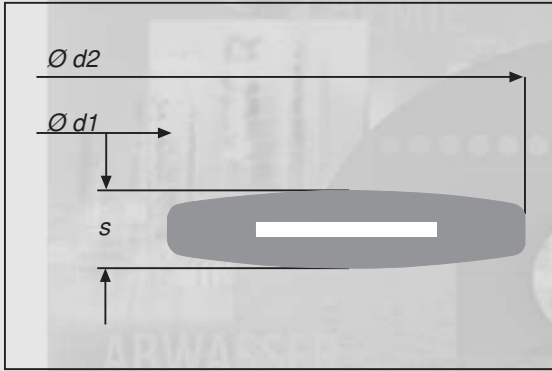
- Gaz / Su Boru Hattı inşaatlarında
- Sınırlı sızdırmazlık gerektiren plastik boru hatlarında,
- Emaye ile kaplanmış flanşlarda,
- Kauçukla kaplanmış flanşlarda.

FLANŞ CONTALARI

ÜRÜN TANIMI

Tip KGS

Tip KGS/S



Ölçüm tablosundaki açıklamalar

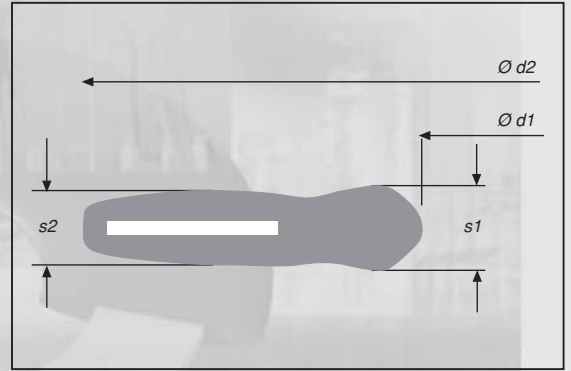
- $\Delta d1$ = İç çap
- $\Delta d2$ = Dış çap
- s = Conta kalınlığı

Mercek şeklinde son kısımları yuvarlanmış vulkanize edilmiş lastik conta

Yüzey basıncına karşı iyice dayanması için çelik çembere vulkanize edilmiş kauçuk

İç çaptaki vida delikleri yardımıyla dış çap kendiliğinden merkezlenir.

Tip KGS/S



Ölçüm tablosundaki açıklamalar

- $\Delta d1$ = İç çap
- $\Delta d2$ = Dış çap
- $s1$ = Sızdırmaz kenar
- $s2$ = Contanın gövdesi

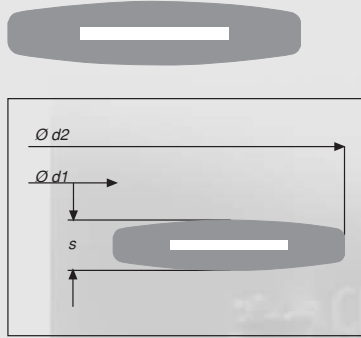
Mercek şeklinde imal edilen contanın iç tarafı mızrak ucu şeklindedir. Son kısımlar yuvarlanmıştır. Bu sayede termo plastik malzemeden yapılmış flanşlara daha uygundur.

Düz olmayan flanşlarda optimum sızdırmazlık sağlar,

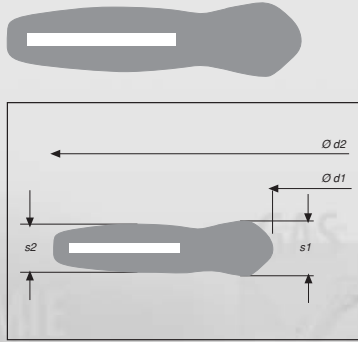
FLANŞ CONTALARI

DIN EN 1514-1 FORM IBC'YE GÖRE (ÇELİK ÇEKİRDEKLİ)

Tip KGS



Tip KGS/S



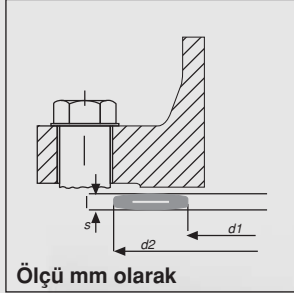
Flanş vulkanize edilmiş elastomer kauçuk ve çelik çemberden oluşmuştur...

İhtiyacınız olan contayı seçmek için lütfen seçim tablomuza bakınız...

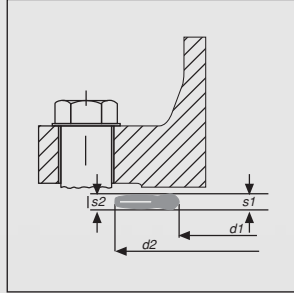
| DN | KGS | KGS/S | d1 | d2 için PN | | | | |
|------|-----|--------|------|------------|------|------|------|-----|
| | s | s | | 6 | 10 | 16 | 25 | 40 |
| 15 | 4 | 3 / 4 | 22 | -- | 51 | 51 | 51 | 51 |
| 20 | 4 | 3 / 4 | 27 | -- | 61 | 61 | 61 | 61 |
| 25 | 4 | 3 / 4 | 34 | -- | 71 | 71 | 71 | 71 |
| 32 | 4 | 3 / 4 | 43 | 76 | 82 | 82 | 82 | 82 |
| 40 | 4 | 3 / 4 | 49 | -- | 92 | 92 | 92 | 92 |
| 50 | 4 | 4 / 5 | 61 | 96 | 107 | 107 | 107 | 107 |
| 65 | 4 | 4 / 5 | 77 | 116 | 127 | 127 | 127 | 127 |
| 80 | 4 | 4 / 5 | 89 | -- | 142 | 142 | 142 | 142 |
| 100 | 5 | 5 / 6 | 115 | 152 | 162 | 162 | 168 | 168 |
| 125 | 6 | 5 / 6 | 141 | 182 | 192 | 192 | 194 | 194 |
| 150 | 6 | 6 / 7 | 169 | 207 | 218 | 218 | 224 | 224 |
| 200 | 6 | 6 / 7 | 220 | 262 | 273 | 273 | 284 | 290 |
| 250 | 6 | 6 / 7 | 273 | 317 | 328 | 329 | 340 | 352 |
| 300 | 6 | 6 / 7 | 324 | 373 | 378 | 384 | 400 | 417 |
| 350 | 7 | 7 / 9 | 356 | 423 | 438 | 444 | 457 | 474 |
| 400 | 7 | 7 / 9 | 407 | 473 | 489 | 495 | 514 | 546 |
| 450 | 7 | 7 / 9 | 458 | -- | 539 | -- | -- | -- |
| 500 | 7 | 7 / 9 | 508 | 578 | 594 | 617 | 624 | -- |
| 600 | 7 | 7 / 9 | 610 | 679 | 695 | 734 | 731 | 747 |
| 700 | 8 | 8 / 10 | 712 | 784 | 810 | 804 | 833 | -- |
| 800 | 8 | 8 / 10 | 813 | 890 | 917 | 911 | 942 | -- |
| 900 | 8 | 8 / 10 | 915 | 990 | 1017 | 1011 | 1042 | -- |
| 1000 | 8 | 8 / 10 | 1016 | 1090 | 1124 | 1128 | 1154 | -- |
| 1100 | 8 | 8 / 10 | 1120 | -- | -- | 1228 | 1254 | -- |
| 1200 | 8 | 8 / 10 | 1220 | 1307 | 1341 | 1342 | 1364 | -- |
| 1400 | 8 | 8 / 10 | 1420 | -- | 1548 | -- | -- | -- |
| 1600 | 8 | 8 / 10 | 1620 | -- | 1772 | -- | -- | -- |
| 1800 | 8 | 8 / 10 | 1820 | -- | 1972 | -- | -- | -- |
| 2000 | 8 | 8 / 10 | 2020 | -- | 2182 | -- | -- | -- |

Düz Sızdırmazlık Yüzeyleri Olan Flanşlar İçin DIN 2690'a Göre ve DIN 1514-1 Form IBC'ye Göre Contalar

Tip KGS



Tip KGS/S



[İhtiyacınız olan contayı seçmek için lütfen seçim tablomuza bakınız...](#)

| DN | d1 | | d2 için PN | | | | | | | | | | | |
|------|----------|----------|------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| | DIN 2690 | DIN 1514 | 1 und 2,5 | | 6 | | 10 | | 16 | | 25 | | 40 | |
| | | | DIN 2690 | DIN 1514 | DIN 2690 | DIN 1514 | DIN 2690 | DIN 1514 | DIN 2690 | DIN 1514 | DIN 2690 | DIN 1514 | DIN 2690 | DIN 1514 |
| 4 | 6 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | 30 | -- | -- | -- |
| 6 | 10 | -- | 28 | -- | 28 | -- | 38 | -- | 38 | -- | 38 | -- | 38 | -- |
| 8 | 14 | -- | 33 | -- | 33 | -- | 43 | -- | 43 | -- | 43 | -- | 43 | -- |
| 10 | 18 | 18 | 38 | 39 | 38 | 39 | 45 | 46 | 45 | 46 | 45 | 46 | 45 | 46 |
| 15 | 22 | 22 | 43 | 44 | 43 | 44 | 50 | 51 | 50 | 51 | 50 | 51 | 50 | 51 |
| 20 | 28 | 27 | 53 | 54 | 53 | 54 | 60 | 61 | 60 | 61 | 60 | 61 | 60 | 61 |
| 25 | 35 | 34 | 63 | 64 | 63 | 64 | 70 | 71 | 70 | 71 | 70 | 71 | 70 | 71 |
| 32 | 43 | 43 | 75 | 76 | 75 | 76 | 82 | 82 | 82 | 82 | 82 | 82 | 82 | 82 |
| 40 | 49 | 49 | 85 | 86 | 85 | 86 | 92 | 92 | 92 | 92 | 92 | 92 | 92 | 92 |
| 50 | 61 | 61 | 95 | 96 | 95 | 96 | 107 | 107 | 107 | 107 | 107 | 107 | 107 | 107 |
| 60 | -- | 72 | -- | 106 | -- | 106 | -- | 117 | -- | 117 | -- | 117 | -- | 117 |
| 65 | 77 | 77 | 115 | 116 | 115 | 116 | 127 | 127 | 127 | 127 | 127 | 127 | 127 | 127 |
| 80 | 90 | 89 | 132 | 132 | 132 | 132 | 142 | 142 | 142 | 142 | 142 | 142 | 142 | 142 |
| 100 | 115 | 115 | 152 | 152 | 152 | 152 | 162 | 162 | 162 | 162 | 168 | 168 | 168 | 168 |
| 125 | 141 | 141 | 182 | 182 | 182 | 182 | 192 | 192 | 192 | 192 | 195 | 194 | 195 | 194 |
| 150 | 169 | 169 | 207 | 207 | 207 | 207 | 218 | 218 | 218 | 218 | 225 | 224 | 225 | 224 |
| 175 | 195 | -- | 237 | -- | 237 | -- | 248 | -- | 248 | -- | 255 | -- | 267 | -- |
| 200 | 220 | 220 | 262 | 262 | 262 | 262 | 273 | 273 | 273 | 273 | 285 | 284 | 292 | 290 |
| 250 | 274 | 273 | 318 | 317 | 318 | 317 | 328 | 328 | 330 | 329 | 342 | 340 | 353 | 352 |
| 300 | 325 | 324 | 373 | 373 | 373 | 373 | 378 | 378 | 385 | 384 | 402 | 400 | 418 | 417 |
| 350 | 368 | 356 | 423 | 423 | 423 | 423 | 438 | 438 | 445 | 444 | 458 | 457 | 475 | 474 |
| 400 | 420 | 407 | 473 | 473 | 473 | 473 | 490 | 489 | 497 | 495 | 515 | 514 | 547 | 546 |
| 450 | 470 | 458 | 528 | 528 | 528 | 528 | 540 | 539 | 557 | 555 | 565 | 564 | 572 | 571 |
| 500 | 520 | 508 | 578 | 578 | 578 | 578 | 595 | 594 | 618 | 617 | 625 | 624 | 628 | 628 |
| 600 | 620 | 610 | 680 | 679 | 680 | 679 | 695 | 695 | 735 | 734 | 730 | 731 | 745 | 747 |
| 700 | 720 | 712 | 785 | 784 | 785 | 784 | 810 | 810 | 805 | 804 | 830 | 833 | 850 | -- |
| 800 | 820 | 813 | 890 | 890 | 890 | 890 | 915 | 917 | 910 | 911 | 940 | 942 | 970 | -- |
| 900 | 920 | 915 | 990 | 990 | 990 | 990 | 1015 | 1017 | 1010 | 1011 | 1040 | 1042 | 1080 | -- |
| 1000 | 1020 | 1016 | 1090 | 1090 | 1090 | 1090 | 1120 | 1124 | 1125 | 1128 | 1150 | 1154 | 1190 | -- |
| 1100 | -- | 1120 | -- | -- | -- | -- | -- | 1231 | -- | 1228 | -- | 1254 | -- | -- |
| 1200 | 1220 | 1220 | 1290 | 1290 | 1305 | 1307 | 1340 | 1341 | 1340 | 1342 | 1360 | 1364 | 1395 | -- |
| 1400 | 1420 | 1420 | 1490 | 1490 | 1520 | 1524 | 1545 | 1548 | 1540 | 1542 | 1575 | 1578 | 1615 | -- |
| 1500 | -- | 1520 | -- | -- | -- | -- | -- | 1658 | -- | 1654 | -- | 1688 | -- | -- |
| 1600 | 1620 | 1620 | 1700 | 1700 | 1720 | 1724 | 1770 | 1772 | 1760 | 1764 | 1795 | 1798 | 1830 | -- |
| 1800 | 1820 | 1820 | 1900 | 1900 | 1930 | 1931 | 1970 | 1972 | 1960 | 1964 | 2000 | 2000 | -- | -- |
| 2000 | 2020 | 2020 | 2100 | 2100 | 2135 | 2138 | 2180 | 2182 | 2165 | 2168 | 2230 | 2230 | -- | -- |

FLANŞ CONTALARI

Tip KGS



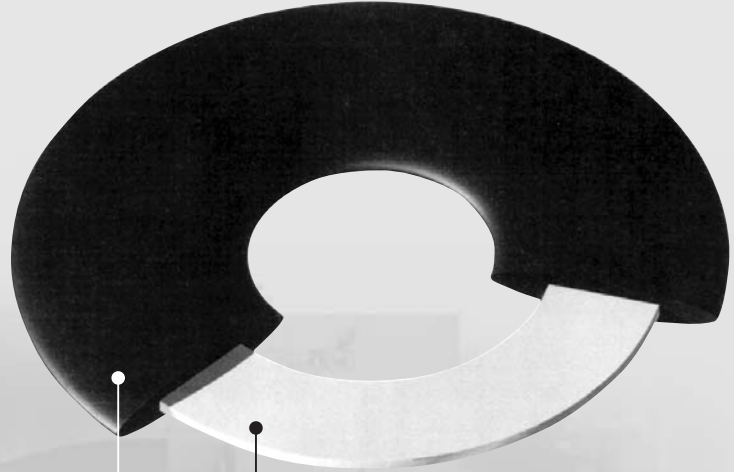
Tip KGS/Guss



Tip KGS/S

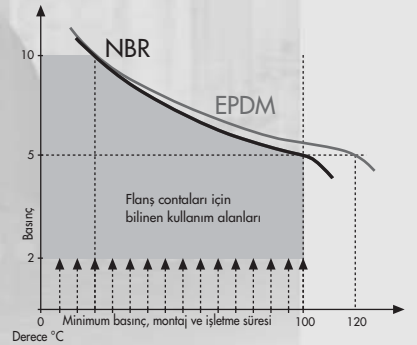


CONTANIN ÖZELLİKLERİ



Farklı kaliteler ve farklı kullanım alanları için elastomer sızdırmazlık contası

Kauçuğa vulkanize edilmiş çelik çember



DIN 2690 nın yerine DIN EN 1514-1 Form IBC de belirtilen Flanş Contaları

Kullanım Yeri

- Gaz ve Su Boru hattı inşaatlarında
- Kauçuk Kaplı Boru Hattı bağlantı flanşlarında,
- Emaye Kaplı Boru Hattı bağlantı flanşlarında,
- Plastik boru hatlarında, düşük basınç altında.

Contanın Özellikleri DIN 2505

$k_0 \times K_D = 2 \text{ b (N/mm}^2\text{)}$
 $K_1 = 0,5 \text{ (mm)}$

Max. Yüzey Pürüzlülüğü
 50 ile 100 μm arası
 Pürüzlülüğün cinsine göre

FLANŞ CONTALARI

Tip KGS



Tip KGS/Guss



Tip KGS/S



Hammadde NR Doğal kauçuk (SMR)

Kullanım alanı Tekrar kullanılan sirkülasyon suyu, 80 °C de maksimum % 50 inceltilmiş kostik suyunda

Renk Siyah

Sertlik DIN 53505, Shore A 60-80 ±5

Yoğunluk DIN 53479, 1.384 g/cm³

Sıcaklık derecesi Yaklaşık +80 °C, kısa süreli +90°C

Sertifikalar Laboratuvar Raporu

Kimyasal dayanıklılık

NR - Contalarının dayanıklı olduğu maddeler

- Su, denizsuyu, göl suyu ve max. 90 °C kadar suyun sirkülasyonuna dayanıklı,
- Ozon, kötü hava şartları ve ışığın zararlı etkilerine dayanıklı

NR - Contalarının dayanıklı olmadığı malzemeler

- Benzin, madeni yağlar, asitler ve gazlar

Kullanım Alanı

NR doğal ortamlar için uygundur. 90 °C'nin üzerindeki sıcaklıklarda kullanılmamalıdır.

Fonksiyon ve Dayanıklılık

Flanş Contalarının fonksiyonu ve dayanıklılığı büyük ölçüde kullanım tarzına bağlıdır. Bizim tedarikçi olarak hatalı kullanımın alakalı bir sorumluluğumuz yoktur. Bu nedenle bu konuda hazırladığımız kullanım kılavuzunu inceleyiniz.

FLANŞ CONTALARI

Tip KGS



Tip KGS/Guss



Tip KGS/S



Hammadde NBR-GW

Kullanım alanı Gaz ve İçme suyu

Renk Siyah

Sertlik DIN 53505, Shore A 70 ±5

Yoğunluk DIN 53479, 1.196 g/cm³

Sıcaklık derecesi Yaklaşık +100°C, kısa süreli +130°C

Sertifikalar DVGW Onaylı
KTW Tavsiyeli

Kimyasal Dayanıklılık

NBR Contalarının dayanıklı olduğu maddeler

- Yağlı hidro karbon (madeni yağlar Motorin ve Benzin)
- Sulandırılmış asitler ve oda sıcaklığında süd kostik
- Oda sıcaklığında tuzlu su
- Hayvani Bitkisel yağlar

NBR Contalarının dayanıklı olmadığı maddeler

- Aromatik ve klorlu hidro karbon
- Konsantrasyonu yüksek asitler
- Eritici maddeler

Kullanım Alanı

NBR contalarının kullanım alanı yukarıda sıralanan özelliklerinden anlaşılır. Buna göre yağlı hidrokarbona, Madeni yağlara, yağa ve yakıtlara karşı dayanımda iyi neticeler vermektedir.

Fonksiyon ve Dayanıklılık

Flanş Contalarının fonksiyonu ve dayanıklılığı büyük ölçüde kullanım tarzına bağlıdır. Bizim tedarikçi olarak hatalı kullanımla alakalı bir sorumluluğumuz yoktur. Bu nedenle bu konuda hazırladığımız kullanım kılavuzunu inceleyiniz.

FLANŞ CONTALARI

Tip KGS



Tip KGS/Guss



Tip KGS/S



Hammadde EPDM-KTW

Kullanım alanı İçme suyu / Atık Su

Renk Siyah

Sertlik DIN 53505, Shore A 70 ±5

Yoğunluk DIN 53479, 1.120 g/cm³

Sıcaklık derecesi Yaklaşık 100°C kısa süreli +130°C'ye kadar

Sertifikalar KTW Tavsiyeli

Kimyasal Dayanıklılık

EPDM Contalarının dayanıklı olduğu maddeler

- Su ve tuzlu su
- Sulandırılmış asitler ve süd kostik
- Ester ve keton gibi polar malzeme
- Yıkama malzemesi
- Su-glikol bazlı (HFC sıvıları) hidrolik sıvılara karşı
- Fosfor asit ester bazlı hidrolik sıvılara karşı (HFD-R-sıvıları)

EPDM Contalarının dayanıklı olmadığı maddeler

- Yağlı, aromatik ve klorlu hidrokarbonlar
- Yüksek Konsantrasyonlu asitler

Kullanım Alanı

Güçlü kimyasal yapısı nedeni ile, EPDM Contalar ozon yaşlandırma ve kötü hava şartlarına dayanım konusunda iyi sonuç verir.

Fonksiyon ve Dayanıklılık

Flanş Contalarının fonksiyonu ve dayanıklılığı büyük ölçüde kullanım tarzına bağlıdır. Bizim tedarikçi olarak hatalı kullanımla alakalı bir sorumluluğumuz yoktur. Bu nedenle bu konuda hazırladığımız kullanım kılavuzunu inceleyiniz.

FLANŞ CONTALARI

Tip KGS



Tip KGS/Guss



Tip KGS/S



Hammadde CSM Hypalon

Kullanım alanı Kimya endüstrisinde

Renk Siyah

Sertlik DIN 53505, Shore A 70 ±5

Yoğunluk DIN 53479, 1.340 g/cm³

Sıcaklık derecesi Yaklaşık. +80 °C

Sertifikalar Lab. Raporu

Kimyasal Dayanıklılığı

CSM Contalarının dayanıklı olduğu maddeler

- 50 °C'ye kadar çoğu asitler
- Işık ve ozona iyi dayanım

CSM Contalarının dayanıklı olmadığı maddeler

- -15 °C altında ve + 80 °C üstünde sıcaklıklarda

Kullanım Alanı

CSM, kimya endüstrisinde arıtma da kullanılmaktadır.

Fonksiyon ve Dayanıklılık

Flanş Contalarının fonksiyonu ve dayanıklılığı büyük ölçüde kullanım tarzına bağlıdır. Bizim tedarikçi olarak hatalı kullanımla alakalı bir sorumluluğumuz yoktur. Bu nedenle bu konuda hazırladığımız kullanım kılavuzunu inceleyiniz.

FLANŞ CONTALARI

Tip KGS



Tip KGS/Guss



Tip KGS/S



Madde

FKM Viton

Kullanım alanı Kimya Endüstrisi

Renk Siyah

Sertlik DIN 53505, Shore A 75 ±5

Yoğunluk DIN 53479, 1.880 g/cm³

Sıcaklık derecesi Yaklaşık +200°C

Sertifikalar Lab. Raporu

Kimyasal Dayanıklılığı

FKM Viton contalarının dayanıklı olduğu maddeler

- Asitler ve süd kostikler
- Gaz
- Bütün su çeşitlerinde

FKM Viton contalarının dayanıklı olmadığı haller

- -10 °C altında sınırlı ölçüde dayanıklıdır.

Kullanım Alanı

Asitlere ve süd kostiklere karşı iyi dayanıklı olması nedeniyle başta kimya ve benzeri endüstrilerde kullanılır.

Fonksiyon ve Dayanıklılık

Flanş Contalarının fonksiyonu ve dayanıklılığı büyük ölçüde kullanım tarzına bağlıdır. Bizim tedarikçi olarak hatalı kullanımla alakalı bir sorumluluğumuz yoktur. Bu nedenle bu konuda hazırladığımız kullanım kılavuzunu inceleyiniz.

FLANŞ CONTALARI

Çelik Çekirdekli Flanş Contalarının Montaj Talimatı

Genel olarak Klinger Lastik-Çelik Contalarının kullanılmasında aşağıdaki hususlara dikkat edilmelidir.

1. Contaların seçimi
Uygun olan malzeme katalogumuzdaki dayanım alanlarına bakılarak seçilebilir.
2. Flanşlar, temiz, metal parçalardan arındırılmış ve kuru olmalıdır.
Conta merkezlenerek yerleştirilmelidir. İç ve dış çapının uygun olmasına dikkat edilmeli ve conta sıkılmadan borulara yerleştirilmemelidir.
Dış çap tamamen flanşın içine oturmalıdır. Bu sayede merkezleme vidalarla tamamlanır.
3. Contanın yerleştirilmesi esnasında, kuru olmasına flanşın üzerinde yağ olmamasına dikkat edilmelidir. Yağ ve yağ tutucu maddeler flanş bağlantısı üzerine güvenlik açısından olumsuz etki ettiğinden kesinlikle kullanılmamalıdır.
4. Contaların montajı esnasında, civatalar iki-üç tur çevrildikten sonra sırayla eşit olarak sıkılmalıdır. Civatalar greslenmiş olmalıdır.
5. Contaların sökülmesi esnasında bu talimat geçerli değildir.
6. Bir contanın bir çok kez kullanılmasından genel olarak kaçınılmalıdır.

Flanş Contaları ile ilgili farklı ihtiyaçlarınız ve ürün bilgisi için firmamızı aramaktan çekinmeyin!

FİRMAMIZ DIN EN ISO 9001: 2000 SERTİFİKALIDIR.

FLANŞ CONTALARI

Teknik Başlık
Stand: Şubat 2005

○ Tavsiye Edilen
◆ Şartlı Tavsiye

◇ Tavsiye Edilmeyen
- Veri Yok

| Ortam | NR | NBR- GW | EPDM -KTW | CSM | FKM- Viton |
|-------|----|------------|--------------|-----|---------------|
|-------|----|------------|--------------|-----|---------------|

| Ortam | NR | NBR- GW | EPDM -KTW | CSM | FKM- Viton |
|-------|----|------------|--------------|-----|---------------|
|-------|----|------------|--------------|-----|---------------|

| | | | | | |
|------------------------|---|---|---|---|---|
| Asetaldehit | ○ | ◇ | ○ | ◆ | ◇ |
| Asetamid | ◇ | ○ | ○ | ◆ | ◆ |
| Aseton | ○ | ◇ | ○ | ◆ | ◇ |
| Asetilen | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Apidik Asit | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Alaun | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Aluminyum Asetat | ○ | ○ | ○ | ◆ | ◇ |
| Aluminyumklorid | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Aluminyumklorat | - | ○ | ○ | - | - |
| Formik Asit 10% | ◆ | ◇ | ○ | ○ | ◇ |
| Amonyak | ◆ | ◇ | ○ | ○ | ◇ |
| Amonyum Karbonat | ○ | ◆ | ○ | ○ | ◆ |
| Amonyumklorid | ○ | ○ | ○ | ○ | ◆ |
| Amonyumhidrojenfosfat | - | ○ | ○ | - | - |
| Amonyum Hidroksit | ◆ | ◆ | ○ | ○ | ◇ |
| Amil Asetat | ◆ | ◇ | ○ | ◇ | ◇ |
| Anilin | ◆ | ◇ | ○ | ◇ | ○ |
| Anon-Sikloheksanon | ◇ | ◇ | ◆ | ◇ | ◇ |
| Malik Asit | ◇ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Arcton 12 | ◆ | ○ | ◆ | ◆ | ○ |
| Arcton 22 | ○ | ◇ | ○ | ○ | ◇ |
| Asfalt | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ○ |
| Baryumklorit | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Benzin | ◇ | ◆ | ◇ | ◆ | ○ |
| Benzoik Asit | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Benzol | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ○ |
| Kurşun Asetat | ○ | ◇ | ○ | ◇ | ◇ |
| Kurşun Arsenat | - | ○ | ○ | - | - |
| Kostik (Beyazlatıcı) | ◇ | ◇ | ○ | ○ | ○ |
| Boraks | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Borik Asit | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Bütan | ◇ | ○ | ◇ | ◆ | ○ |
| Bütanol | ○ | ◆ | ○ | ○ | ○ |
| Bütanon | ◇ | ◇ | ○ | ◆ | ◇ |
| Yağ Asidi | ◇ | ◇ | ○ | ◇ | ◇ |
| Bütilasetat | ◇ | ◇ | ○ | ◇ | ◇ |
| Bütilalkol | ○ | ◆ | ○ | ○ | ○ |
| Bütilamin | ◇ | ○ | ◇ | ◇ | ◇ |
| Kalsiyumklorid | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Kalsiyumhidroksit | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Kalsiyumhipoklorit | ◇ | ◇ | ○ | ○ | ○ |
| Kalsiyumsülfat | - | ○ | ○ | - | - |
| Eriyik Sezyum | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ |
| Klor (Solüsyon) | ◇ | ◇ | ◆ | ◇ | ○ |
| Klor (Kuru) | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ○ |
| Etilklorür | ◇ | ◇ | ◆ | ◇ | ○ |
| Metilklorür | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ○ |
| Kloroform | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ○ |
| Klortriflorid | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ |
| Klorlu Su (Doymuş) | ◇ | ◇ | ◆ | ◇ | ○ |
| Hidrojen Klorit (Kuru) | ◆ | ◇ | ○ | ○ | ○ |
| Kromik Asit | ◇ | ◇ | ◆ | ◆ | ○ |
| Clophen | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ○ |
| Siyanopotas | ◇ | ◆ | ○ | ○ | ○ |

| | | | | | |
|------------------------------|---|---|---|---|---|
| Sikloheksanol | ◇ | ○ | ◇ | ◆ | ○ |
| Dampf (max. 150 °C) | ◇ | ◇ | ○ | ◆ | ◇ |
| Bisiklodekan | ◇ | ◆ | ◇ | ◇ | ○ |
| Dibenzileter | ◇ | ◇ | ◆ | ◇ | ○ |
| Dibutylfitalat | ◇ | ◇ | ○ | ◇ | ◆ |
| Dizel Yağı | ◇ | ○ | ◇ | ◇ | ○ |
| Dieterler | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ |
| Dimetilfloroamid | ◇ | ◇ | ○ | ◇ | ◇ |
| Diphyl | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ○ |
| Buzlu Asetik Asit | ◆ | ◇ | ○ | ◇ | ◇ |
| Doğal Gaz | ◇ | ○ | ◇ | ◆ | ○ |
| Yağ | ◇ | ○ | ◇ | ◆ | ○ |
| Etil Asetat | ◇ | ◇ | ○ | ○ | ◇ |
| Asetik Asit | ◆ | ◇ | ○ | ◇ | ◇ |
| Etan | ○ | ○ | ◇ | ◆ | ○ |
| Etanol | ○ | ◆ | ○ | ○ | ○ |
| Etilasetat | ◇ | ◇ | ○ | ◇ | ◇ |
| Etilalkol | ○ | ◆ | ○ | ◇ | ○ |
| Etilen | ◇ | ○ | ◇ | ◇ | ◇ |
| Etilenklorid | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ○ |
| Etilendiamin | ○ | ○ | ○ | ◆ | ◇ |
| Etilenglikol | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Etilerler | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ |
| Hava Yakıtı | ◇ | ○ | ◇ | ◇ | ○ |
| Kurutulmuş Likit Florin | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ◆ |
| Flor (Gaz halinde) | - | ◇ | ◇ | - | - |
| Flordioksit | - | ◇ | ◇ | - | - |
| Florin Silisik Asit | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ◆ |
| Hidroflorik Asit (HF) 65% | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ○ |
| Formaldehit %30'luk Solüsyon | ○ | ○ | ○ | ○ | ◆ |
| Formamit | ○ | ○ | - | ○ | ◆ |
| Freon 12 | ◆ | ○ | ◆ | ○ | ◆ |
| Freon 22 | ◆ | ◇ | ○ | ○ | ◇ |
| Jeneratör Gazı | - | ○ | ◇ | - | ○ |
| Tannik Asit | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Gliserin | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Ure | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Fuel Oil | ◇ | ○ | ◇ | ◇ | ○ |
| Heptan (n) | ◇ | ○ | ◇ | ◇ | ○ |
| Şiddetli Fırın Gazı | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ◆ |
| Hydrauliköl (mineralisch) | ◇ | ○ | ◇ | ◇ | ○ |
| Hydrauliköl (phosphatester) | ◇ | ◇ | ○ | ◇ | ○ |
| Hidrazinhidrat | ◇ | ◆ | ○ | ◆ | ◇ |
| Izooktan | ◇ | ○ | ◇ | ◆ | ○ |
| Isopropilalkol | ○ | ◆ | ○ | ○ | ○ |
| Potasyum Hidrat | ◇ | ○ | ○ | ○ | ◆ |
| Potasyum Asetat | ○ | ◆ | ○ | ◇ | ◇ |
| Potasyum Karbonat | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Potasyum Klorat | ◆ | ◇ | ○ | ○ | ○ |
| Potasyum Klorid | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Potasyum Kromat | ◆ | ◆ | ○ | ○ | ○ |
| Potasyum Kromsülfat | - | ○ | ◇ | - | ○ |
| Potasyum Siyanid | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Potasyum Hidroksit | ◆ | ◆ | ○ | ○ | ◇ |

Teknik özelliklerde değişiklik yapılabilir.
Durum: Mayıs 2005

FLANŞ CONTALARI

Teknik Başlık
Stand: Şubat 2005

○ Tavsiye Edilen
◆ Şartlı Tavsiye

◇ Tavsiye Edilmeyen
- Veri Yok

| Ortam | NR | NBR- GW | EPDM -KTW | CSM | FKM- Viton |
|-------|----|------------|--------------|-----|---------------|
|-------|----|------------|--------------|-----|---------------|

| Ortam | NR | NBR- GW | EPDM -KTW | CSM | FKM- Viton |
|-------|----|------------|--------------|-----|---------------|
|-------|----|------------|--------------|-----|---------------|

| | | | | | |
|------------------------|---|---|---|---|---|
| Potasyum Hipoklorid | - | ◇ | ◆ | - | - |
| Potasyum iodit | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Potasyum Nitrat | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Potasyum Permanganat | ◇ | ◇ | ○ | ○ | ○ |
| Eriyik Potasyum | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ |
| Kıraçlı Su | ◇ | ○ | ○ | ◇ | ○ |
| Fenolik Asit | ◇ | ◇ | ◆ | ◇ | ○ |
| Kerosin | ◇ | ○ | ◇ | ◇ | ○ |
| Kaynamış Besleme Suyu | ◇ | ◆ | ○ | ◇ | ◆ |
| Fosforik Asit | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Bilinen Tuz | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Karbon Dioksit | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Kondenzasyon Suyu | ◇ | ○ | ○ | ◇ | ◆ |
| Katran | ◇ | ◇ | ◆ | ◆ | ○ |
| Krezol | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ○ |
| Bakır Asetat | ◆ | ◆ | ○ | ○ | ◇ |
| Bakır Sülfat | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Keten Tohumu Yağı | ◆ | ○ | ◆ | ◆ | ○ |
| Leuchtgas (benzolfrei) | ◇ | ○ | ◇ | ◆ | ○ |
| Eriyik Lityum | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ |
| Hava (100°C) | ◇ | ◇ | ○ | ◆ | ○ |
| Magnezyumsülfat | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Deniz Suyu | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| MEK Bütanon | ◇ | ◇ | ◇ | ◆ | ◇ |
| Metan | ◇ | ○ | ◇ | ◆ | ◇ |
| Metilalkol | ○ | ◆ | ○ | ○ | ◇ |
| Metilklorid | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ○ |
| Metilenklorid | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ◆ |
| Laktik Asit | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Mineral Yağ | ◇ | ○ | ◇ | ◆ | ○ |
| Monoklormetan | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ○ |
| Nafta | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ◆ |
| Sodyumalüminat | - | ◇ | ◆ | - | - |
| Sodyumbikarbonat | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Sodyumbisülfat | ◆ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Sodyumklorid | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Sodyumsiyaniid | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Sodyumhikroksit | ◆ | ◆ | ○ | ○ | ◇ |
| Eriyik Sodyum | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ |
| Sodyumsilikat | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Sodyumsülfat | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Sodyumsülfid | ◆ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Nitrobenzol | ◇ | ◇ | ◆ | ◇ | ○ |
| Oktan (n) | ◇ | ◆ | ◇ | ◇ | ○ |
| Bitkisel Yağ | ◆ | ○ | ◇ | ◆ | ○ |
| Oleik Asit | ◇ | ◆ | ◇ | ◇ | ○ |
| Oleum | ◇ | ◇ | ◇ | ◆ | ○ |
| Oksalik Asit | ◆ | ◆ | ○ | ◆ | ○ |
| Palmitik Asit | ◆ | ○ | ◆ | ◆ | ○ |
| Pentan | ◇ | ○ | ◇ | ◆ | ○ |
| Petrolether | ◇ | ○ | ◇ | ◇ | ○ |
| Petrol | ◇ | ○ | ◇ | ◇ | ○ |
| Fenol | ◇ | ◇ | ◆ | ◇ | ○ |
| Fosforik Asit | ◇ | ◇ | ◆ | ◇ | ○ |

| | | | | | |
|------------------------|---|---|---|---|---|
| Gaz Haldeki Propan | ◇ | ○ | ◇ | ◆ | ○ |
| Pydraul E | ◇ | ◇ | ◆ | ◇ | ○ |
| Pydraul C | ◇ | ◇ | ◆ | ◇ | ○ |
| Piridin | ◇ | ◇ | ◆ | ◇ | ◇ |
| Castor Yağı | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Eriyik Rubidyum | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ |
| Kolza Yağı | ◇ | ○ | ◆ | ◆ | ○ |
| Salisilik Asit | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Nitrik Asit | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ○ |
| Hidroklorik Asit (10%) | ◆ | ◆ | ○ | ○ | ○ |
| Hidroklorik Asit (37%) | ◇ | ◇ | ○ | ◇ | ◇ |
| Oksijen (Gaz Halinde) | ◇ | ◆ | ○ | ◆ | ○ |
| Kükürt Dioksit | ◇ | ◇ | ○ | ◇ | ○ |
| Karbon Disülfid | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ○ |
| Sülfirik Asit | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ○ |
| Kükürtlü Asit | ◆ | ◆ | ○ | ○ | ○ |
| Hidrojen Sülfid | ◇ | ◇ | ○ | ◇ | ◇ |
| Deniz Suyu | ○ | ○ | ○ | ○ | ◆ |
| Sabun Solüsyonları | ◆ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Silikon Yağı | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Skydrol 500, 7000 | ◇ | ◇ | ○ | ◇ | ◆ |
| Soda | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Tuzlu Su | - | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Beşiz İspirto | ○ | ◆ | ○ | ○ | ○ |
| Nişasta | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Stearik Asit (100°C) | ◇ | ◇ | ◇ | ◆ | ○ |
| Nitrojen | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Tanen | ◇ | ◇ | ◇ | ◆ | ○ |
| Zift | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ○ |
| Terebentin | ◇ | ◆ | ◇ | ◇ | ○ |
| Tetrakloreten | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ◆ |
| Karbon Tetraklorür | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ○ |
| Tetralin | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ○ |
| Toluol | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ○ |
| Trafo Yağı | ◇ | ○ | ◇ | ◇ | ○ |
| Trikloretilen | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ○ |
| Trietanolamin | ◆ | ◇ | ◆ | ◆ | ◇ |
| İçme suyu | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Vinilasetat | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ |
| Su 100°C | ◇ | ◆ | ○ | ◇ | ◆ |
| Su Buharı (max. 150°C) | ◇ | ◇ | ○ | ◇ | ◇ |
| Hidrojen | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Hidrojen Peroksit 3% | ◆ | ◆ | ○ | ○ | ○ |
| Hidrojen Peroksit 90% | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ○ |
| Tartarik Asit | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| İspirto | ◇ | ◆ | ◇ | ◇ | ○ |
| Ksilol | ◇ | ◇ | ◇ | ◇ | ○ |
| Sitrik Asit | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |
| Şeker | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ |

Teknik özelliklerde değişiklik yapılabilir.
Durum: Mayıs 2005

KAUÇUK TIPLERİ VE GENEL BİLGİ

DOĞAL KAUÇUK-NR

- Yüksek derecede kopma mukavemeti,
- Yüksek yırtılma mukavemeti,
- İyi dinamik özellikler,
- Yüksek elastikiyet,
- Düşük kalıcı deformasyon değerleri ve yayılma özellikleri

EPDM (Ethylene Propylene Diene Monomer):

EPDM sıcak hava şartlarına ve ısıya karşı çok iyi mukavemet gösterir. Özellikle cam sanayide yaygın olarak kullanılır.

- Isı, ışık ve oksidasyona karşı mükemmel dayanıklılık gösterir,
- Sulu ve konsantre asit, alkalilere dayanıklılık gösterir,
- Düşük yoğunluklu olduğu için hafif malzemeler üretmek mümkündür,
- İyi dielektrik özellikler vermektedir.

VITON FKM

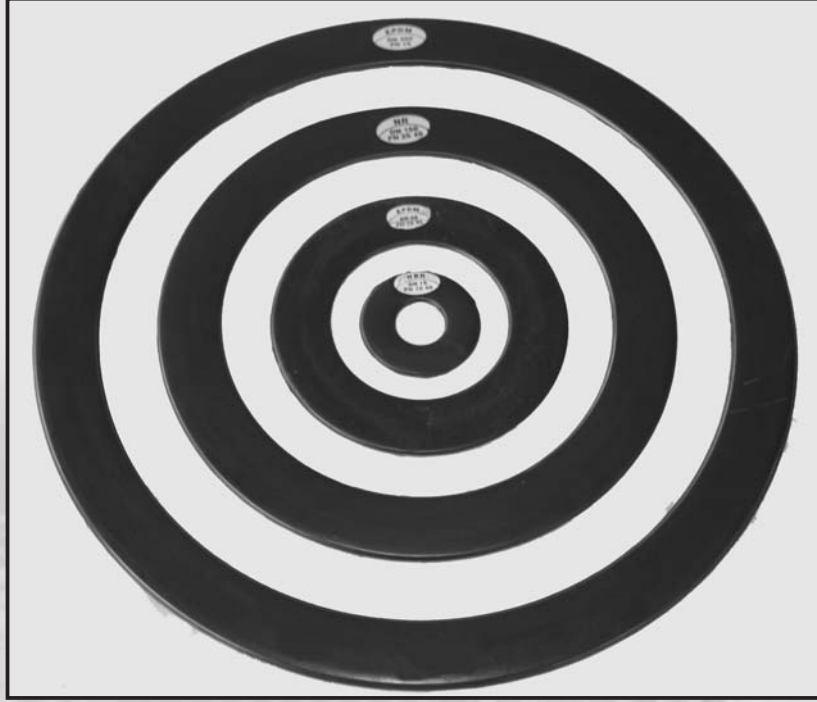
- 300°C lik sıcaklıklarda çalışabilir,
- Aromatik hidrokarbonlara, yağlara, kimyevi maddelere ve solventlere dayanıklıdır,
- Oksijen ve ozona karşı dayanım gösterir,
- Düşük gaz geçirgenliği verir.

HYPALON CSM

- Yüksek ve düşük ısı dayanıklılığı (-25/+130 C)
- Kimyasallara dirençli
- Ozon ve hava şartlarına dayanıklı
- İyi aşınma değeri

NİTRİL- NBR

- Yakıt, gaz, yağ ve kimyasallara karşı dayanıklıdır,
- Yaşlanma, yorulma ve aşınmaya mukavemet gösterir,
- Oksijen, hava ve nem gibi koşullara mükemmel dayanıklılık gösterir,
- Kimyasallara dayanıklıdır,
- İyi elektrik özellikleri verir,
- Yanmaya karşı dirençlidir.





Arsan Kauçuk

ARSAN KAUÇUK PLASTİK MAKİNA SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Yukarı Dudullu Organize Sanayi Bölgesi Nato Yolu 35
34775 Dudullu-İstanbul/TÜRKİYE

Tel: (0216) 365 83 06 pbx Faks: (0216) 365 83 16

e-mail: arsan@arsankaucuk.com.tr

web: www.arsankaucuk.com.tr